

Стандарт предприятия (СТП-16.04.20)

Фасады мебельные из МДФ, облицованные пленкой ПВХ.

Фасады мебельные из МДФ с лакокрасочным покрытием.

Фасады мебельные из МДФ, покрытые шпоном и комбинированные.

Фасады мебельные из массива.



Настоящий Стандарт (в дальнейшем СТП) распространяется на детали мебельные из МДФ, покрытые пленкой ПВХ, лакокрасочными материалами (ЛКМ), шпоном натуральным, шпоном реконструированным по технологии Fine Line, а также детали из натурального дерева и устанавливает согласно требованиям ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия», ГОСТ 6449.1-82 — ГОСТ 6449.5-82 «Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски», ГОСТ Р 54208-2010 «Покрытия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов» допустимые предельные отклонения в линейных размерах деталей, а также установленные на предприятии-изготовителе нормы допуска к качеству покрытия окрашенных, шпонируемых и комбинированных фасадов, фасадов из натурального дерева, а также фасадов, покрытых пленкой ПВХ.

1. Материалы, используемые в производстве

Для производства деталей применяются:

- плиты древесноволокнистые средней плотности ЛМДФ производства Kastamonu (Россия), Egger (Россия), Kronospan (Россия) толщиной от 16 до 22 мм, с ламинацией с одной или двух сторон пленкой белого цвета;
- лакокрасочные материалы (ЛКМ): грунты полиэфирные, грунты полиуретановые, отвердители, растворители, эмали, лаки полиуретановые, полиэфирные, ультрафиолетовые производства Sirka (Италия), Rener (Италия), «Техноколор» (Россия);
- шпон натуральный, шпон реконструированный по технологии Fine Line производства Acri (Италия), «Вудсток» (Россия).

Также допускается использование аналогичных материалов других производителей, не уступающих по качеству перечисленным выше.

2. Нормы допуска линейных размеров и качества покрытия

2.1. Предельные отклонения линейных размеров деталей.

Производимые на предприятии детали изготовлены на оборудовании соответствующему среднему классу точности и, согласно ГОСТ 16371-2014, ГОСТ 6449.1-82 — ГОСТ 6449.5-82, имеют следующие предельные отклонения в линейных размерах, указанные в Таблице 1:

Габаритный размер деталей (мм)	Предельные отклонения (мм)
до 2000 включительно	± 4,0
от 2001 до 3150	± 5,0

Таблица 1

2.2. Покоробленность.

Покоробленность — изгиб мебельной детали или фасада в плоскости. Допустимые значения покоробленности изделий предприятия-изготовителя установлены на основании: ГОСТ 16371-2014 и ГОСТ 6449.1-82 — ГОСТ 6449.5-82. Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать значений, указанных в Таблице 2:

Таблица 2

Габаритный размер деталей (мм)	Покоробленность (мм)
Для дверей	
длиной и шириной от 300 до 600	0,2
длиной более 600 и шириной менее 600	1,2
длиной и шириной более 600	2,2
Для других деталей	
длиной и шириной от 300 до 600	0,4
длиной более 600 и шириной менее 600	2,0
длиной и шириной более 600	3,5

2.3. Прочие дефекты поверхности.

Исправление дефектов или ущербности материала производится путем реставрации — нанесением на фасад (деталь) схожих по цвету паст. Согласно ГОСТ 16371-2014 в изделии на лицевых поверхностях не допускается более двух участков реставрации. По цвету такие участки должны соответствовать цвету поверхности, на которой они расположены. Размер каждого из таких участков должен быть не более 5 мм для облицованных деталей.



Допустимые дефекты на отдельных видах фасадов

Таблица 3

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция и фасады из МДФ, окрашенные глянцевыми, матовыми эмалями и эмалями с патиной				Продукция и фасады из МДФ, облицованные шпоном и деревянные, окрашенные морилкой, матовой эмалью и эмалью с патиной				
		Лицевая	Торцевая	Оборотная		Лицевая	Торцевая	Оборотная		
				Ламинация белого цвета	Окрашенная матовой эмалью			Ламинация белого цвета	Окрашенная матовой эмалью	
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения по геометрическим размерам составляют: ± 2,0 мм на метр размера; отклонения по прямолинейности: ± 2,0 мм на метр размера.								
2	Царапины	Не допускаются		Допускаются	Не допускаются			Допускаются	Не допускаются	
3	Риски	Допускаются едва заметные ¹	Допускаются ¹		Допускаются ¹	Допускаются едва заметные ¹	Допускаются ¹		Допускаются ¹	Допускаются ¹
4	Вмятины диаметром не более 3 мм	Не допускаются			Не допускаются				Не допускаются	
5	Вкрапления под ЛКМ (инородные и т.п. включения), единичные локальные структурные неровности	—			—				—	
6	Шагрень, отклонение по степени шероховатости	Допускается едва заметная ²	Допускается ²		Допускается ²	Допускается едва заметная ²	Допускается ²		Допускается ²	
7	Отслоения краски, лака	Не допускаются		—	Не допускаются			—	Не допускаются	
8	Соответствие с каталогом RAL, NCS	90-100% ³		—	90-100% ³			—	90-100% ³	
9	Наличие загрязнений на деталях	Не допускается								
10	Сколы на ламинированной поверхности	—		Допускаются следы реставрации	—			Допускаются следы реставрации	—	
11	Сколы по периметру изделий	Не допускаются			Не допускаются				Не допускаются	
12	Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 кв. м.	Допускаются	—	Допускаются	Не более 3-х на 0,3 кв. м.	Допускаются	—	Допускаются	
13	Неравномерность распределения спецэффекта	Не допускаются	Допускаются	—	Допускаются	Не допускаются	Допускаются	—	Допускаются	
14	Полировка (на фасадах без фрезеровки)	Полируется	Не полируется	—	Полируется	Не полируется	—	—		
15	Шероховатость на внутренней части ручки	Допускается едва заметная	—							
16	Острые края на ручке	Не допускается	—							
17	Разнотон, нахлесты шпона, краска на шпоне	—			Не допускается		—			
18	Трещины на шпоне	—			Не допускаются шириной более 0,2 мм и длиной более 30 мм		—			
19	Трещины нитевидные	—			Допускаются		—			
20	Сколы шпона	—			Не допускаются		—			
21	Неровность границы «краска-дерево»	—			Допускается незначительное отклонение от прямолинейности		—			
22	Применение шпатлевки на шпоне	—			Допускается в цвет шпона, если не нарушает текстуры древесины		—			



Таблица 4

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция и фасады из МДФ, покрытые высокоглянцевой эмалью и лаком с эффектом «металлик»			
		Лицевая	Торцевая	Оборотная	
				Ламинация белого цвета	Окрашенная матовой эмалью
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения по геометрическим размерам составляют: $\pm 2,0$ мм на метр размера; отклонения по прямолинейности: $\pm 2,0$ мм на метр размера.			
2	Царапины	Не допускаются		Допускаются	Не допускаются
3	Риски	Допускаются едва заметные ¹	Допускаются ¹	Допускаются	Допускаются ¹
4	Вмятины диаметром не более 3 мм	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются
5	Вкрапления под лаком (инородные и т.п. включения), единичные локальные структурные неровности	—		Допускаются	—
6	Шагрень, отклонение по степени шероховатости	Допускается едва заметная ²	Допускается ²	Допускается	Допускается ²
7	Отслоения краски, лака	Не допускаются		—	Не допускаются
8	Соответствие с каталогом RAL, NCS	90-100% ³		—	90 – 100% ³
9	Наличие загрязнений на деталях	Не допускается			
10	Сколы на ламинированной поверхности	—	—	Допускаются следы реставрации	—
11	Сколы по периметру изделий	Не допускаются		Допускаются следы реставрации	Не допускаются
12	Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 кв. м.	Допускаются	—	Допускаются
13	Неравномерность распределения спецэффекта	Не допускаются	Допускается	—	Допускается
14	Полировка	Полируется	Не полируется	—	—

Приложение к таблицам № 3 и 4

Знак «—» означает, что данный параметр не контролируется.

¹ При соблюдении правил приемки и методов контроля.

² На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ и невозможностью шлифовки (выравнивания) данной поверхности перед покраской и полировкой.

³ Оттенок цвета окрашенных фасадов под глянцевым лаком может незначительно отличаться от базового оттенка по каталогам RAL, NCS. При дополнительном заказе окрашенных фасадов насыщенность и оттенок покрытия может отличаться от первоначального, что обусловлено технологическими особенностями материала.



Допустимые дефекты на отдельных видах фасадов

Таблица 5

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция и фасады из МДФ, облицованные пленкой ПВХ (текстурная, матовая)			Продукция и фасады из МДФ, облицованные пленкой ПВХ (глянец, металллик, фантазийная)		
		Лицевая	Торцевая	Оборотная (ламинация белого цвета)	Лицевая	Торцевая	Оборотная (ламинация белого цвета)
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения по геометрическим размерам составляют: $\pm 2,0$ мм на метр размера; отклонения по прямолинейности: $\pm 2,0$ мм на метр размера.					
2	Риски под пленкой ПВХ или на ламинированной поверхности	Допускаются ¹	Допускаются незначительные				
3	Вмятины диаметром не более 3 мм	Допускаются ²	Допускаются ¹				
4	Вкрапления под пленкой ПВХ (пылевые, клеевые и т.п.), единичные локальные структурные неровности	Допускаются не более 3-х на 0,2 кв.м	Допускаются	Допускаются ¹	Допускаются не более 3-х на 0,2 кв.м	Допускаются	Допускаются ¹
5	Шагрень, отклонение по степени шероховатости	Допускается легкая шагрень, соответствующая образцу		—	Допускается легкая шагрень, соответствующая образцу		—
6	Отслоения пленки ПВХ	Не допускается					
7	Цветовой оттенок пленки ПВХ	Должен соответствовать утвержденному образцу из каталога пленок ³			Цветовой оттенок пленки может отличаться в зависимости от партии поставки. Просим учитывать это при оформлении повторных и дополнительных заказов.		
8	Локальные изменения цвета и текстуры пленки по торцам и углам после запрессовки	Допускается незначительное изменение (побеление, растягивание текстуры) в связи с технологическими особенностями изготовления (только для серии «Вудлайн»)	Допускается незначительное изменение (побеление, растягивание текстуры) в связи с технологическими особенностями изготовления	—		Допускается незначительное изменение (побеление, растягивание текстуры) в связи с технологическими особенностями изготовления	—
9	Наличие загрязнений на деталях	Не допускается					
10	Дефекты пленки (вкрапления, запылы, разводы и т.д.)	Не допускаются			Допускаются на оттенках пленок категорий «металлик» и «фантазийная»		
11	Сколы по периметру изделий и по краям паза	—	Допускаются		—	Допускаются	

Приложение к таблице № 5

Знак «—» означает, что данный параметр не контролируется.

¹ Данные дефекты являются следствием технологических особенностей производства материала (МДФ).

² Допускается не более одной вмятины на фасад при условии сохранения эстетического вида.

³ Пленки ПВХ с древесным рисунком имитируют текстуру древесины и представляют собой непредсказуемое чередование темных и светлых полос, сучков и годовых колец разных размеров и конфигураций. Подобные элементы рисунка ПВХ браком не являются.



3. Правила приемки и методы контроля

3.1. Приемка продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-2014.

3.2. Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, при условии, что они отчетливо различимы невооруженным глазом. Проверка качества мебельных фасадов производится в следующих условиях:

- в помещении с дневным освещением;
- с расстояния до осматриваемых фасадов 60 см;
- с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 70°-90°;
- время осмотра 10 секунд.

Дефекты считаются производственным браком, если они отчетливо различимы при осмотре в указанных условиях.

3.3. Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств, сравнивая его с образцами, согласованными изготовителем и заказчиком.

3.4. Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности не влияющие на физико-механические характеристики изделия, полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п.

3.5. На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ.

3.6. Допускаются следы реставрации на оборотной стороне фасадов.

3.7. Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов не принимаются – оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена ручной технологией нанесения материала (патины) и различным художественным восприятием исполнителя и заказчика проработанной работы.

3.8. Механические и иные дефекты защитной пленки на изделии дефектами не считаются.

4. Правила хранения и эксплуатации мебельных фасадов

4.1. Мебельные фасады несут декоративную функцию и используются как комплектующие для корпусной мебели, в частности кухонных гарнитуров, а также в качестве декоративных накладок на двери. Допустимо использовать фасады в качестве стеновых панелей для отделки внутренних помещений.

Не допускается:

4.2. Подвергать мебельные фасады тепловому воздействию свыше 50°C, т.к. это может привести к деформации лицевого покрытия.

4.3. Устанавливать осветительные и нагревательные приборы на расстоянии от фасадов, не обеспечивающем выполнение п. 4.2. Воздействие тепла от осветительных и нагревательных приборов может привести к чрезмерному нагреву лицевой поверхности фасадов и, как результат, — к ухудшению внешнего вида.

4.4. Воздействие влаги на любые части мебельных фасадов, т.к. это может привести к разбуханию основы фасадов, отклеиванию кромок от торцевых поверхностей.

4.5. Длительное воздействие прямых солнечных лучей, т.к. это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия фасада и ухудшению его внешнего вида.

4.6. Подвергать механическому воздействию лицевые и торцевые поверхности фасадов, т.к. это может привести к появлению сколов и царапин на поверхностях деталей и ухудшению их качества.

5. Правила хранения мебельных фасадов

Мебельные фасады следует хранить в сухих, отапливаемых помещениях при температуре от 10°C до 40°C и относительной влажности воздуха не более 60%.

Мебельные фасады должны храниться горизонтально, поштучно, в упакованном виде, в стопках высотой не более 3 уп.

6. Правила транспортировки

Мебельные фасады перевозятся в заводской упаковке всеми видами крытых транспортных средств. Транспортировка должна исключать попадание влаги на упаковку и воздействие существенного перепада температур.

За повреждение груза, возникшее при доставке через транспортную компанию, изготовитель ответственности не несет.



7. Уход за мебельными фасадами

Уход за мебельными фасадами предполагает использование исключительно качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих средств, следуя указаниям к их применению в инструкциях. Для удаления пятен с поверхности мебельных фасадов можно использовать слабый мыльный раствор или разбавленный этиловый спирт, а также средства, содержащие этанол (моющие средства для мойки окон). Поверхность фасада протирают ветошью с рекомендованным средством, а затем поверхность протирают насухо.

Запрещается применение абразивных чистящих средств и любых растворителей. Не допускайте присутствия в моющем средстве окисляющих веществ (отбеливатели, хлор), сильных щелочей (с содержанием гидроксида натрия, нашатырного спирта). В качестве дополнительного ухода рекомендуется обработка поверхности одним из антистатических средств для снятия статической нагрузки.

8. Гарантии изготовителя

8.1. Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течение 12 месяцев со дня продажи мебельных фасадов при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и правил эксплуатации. В гарантийные обязательства входит устранение недостатков на деталях, возникших по вине изготовителя или замена деталей с выявленным производственным браком.

8.2. Гарантия не распространяется:

- на детали, используемые не по назначению;
- в случаях повреждений в результате погрузочно-разгрузочных работ;
- на дефекты, возникшие на поверхностях мебельных фасадов при нарушении условий хранения, упаковки, транспортировки и эксплуатации;
- в случае доказанной преднамеренной порчи изделия;
- в случаях порчи деталей под воздействием обстоятельств непреодолимой силы (любые стихийные бедствия);
- в случае проведения с фасадами технологических операций (присадка под петли и ручки, распиловка, и другие виды работ, изменяющие внешний вид детали).



ПАСТЕРНАК

фабрика фасадов

Фабрика фасадов «Пастернак»
390017, г. Рязань, район Строитель, д. 7 «А»

Тел.: (4912) 24-37-37

www.fasad-pasternak.ru

info@fasad-pasternak.ru